



**PROSES/FİNAL  
KALİTE KONTROL FORMU**

Doküman No#: F049  
Sayfa No: 1 / 1  
Yayın Tarihi: 06.02.2008  
Revizyon No: 00  
Revizyon Tarihi: --

**ÜRETİM TARİHİ :**

MARKA		TİPİ		SERİ NO	
SINIFI		TİPİ		TÜRÜ	
İŞLEM TANIMI	KONTROL EDEN	KABUL	ŞARTLI KABUL	RED	AÇIKLAMALAR
FONKSİYONEL KONTROLLER		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Fonksiyonel Kontroller Talimatı (T007)' na uyularak yapılacaktır.
SALMASTRA DAYANIKLILIK DENEYİ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	En yüksek çalışma basıncında 50 saat çalışacaktır.
YÜKSEK BASINÇTA SIZINTI DENEYİ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Salmastra ve içinden sıvı geçen malzemelere 1 dakika 5,2 bar basınç uygulanacaktır.
HİDROSTATİK MUKAVEMET DENEYİ 1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Salmastra ve separatör harici içinden sıvı geçen kısımlara 1 dakika 17,5 bar basınç uygulanacaktır.
HİDROSTATİK MUKAVEMET DENEYİ 2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Hava ayırıcı yuvasına 1 dakika 7 bar basınç uygulanacaktır.
HİDROSTATİK MUKAVEMET DENEYİ 3		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Hortuma takılan bağlantı elemanına artırılarak 20 bar basınç uygulanacaktır.
ŞAMANDIRA DEFORMASYON DENEYİ 1		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Şamandıra, kaynama noktasının altında ısıtılmış suya birdenbire daldırılacak ve 3 dakika bekletilecektir.
ŞAMANDIRA DEFORMASYON DENEYİ 2		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Şamandıraya 1 dakika boyunca 5 bar basınç uygulanacaktır.
YAĞMURLAMA DENEYİ		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Keyboard Kartının 152 mm üzerinden 3,8 litre su dökülecektir.
MONTAJ SON KONTROL		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Genel kontrol yapılacaktır.